

**GasAlertMicro5**

**GasAlertMicro5 PID**

**GasAlertMicro5 IR**

1, 2, 3, 4, 与 5 复合气体探测仪

快速参考指南

**BW**  
Technologies  
by Honeywell

# GasAlertMicro 5/PID/IR

## 简介

本快速参考指南提供了有关操作 GasAlertMicro 5、GasAlertMicro 5 PID 和 GasAlertMicro 5 IR 气体探测器的基本信息。要了解完整的操作说明，请参考光盘上提供的《GasAlertMicro 5/PID/IR 用户手册》。

GasAlertMicro 5、GasAlertMicro 5 PID 和 GasAlertMicro 5 IR 探测器（以下简称“探测器”）用于在危险气体水平超过用户定义的警报设定值时发出警告。

### 注意

除非涉及到特定的探测器型号，否则 GasAlertMicro 5、GasAlertMicro 5 PID 和 GasAlertMicro 5 IR 探测器统称为 GasAlertMicro 5/PID/IR。

## 注意

本检测仪出厂预设显示语言为英语。其他提供的语言为葡萄牙语、西班牙语、德语和法语。检测仪上以及相应的快速参考指南中有其他语言的屏幕图示。

## 安全信息—请先阅读

**只能使用本指南与用户手册指定的检测仪**，使用其他检测仪提供的保护可能会受到削弱。

探测器属于个人安全装置。您有责任对警报作出正确响应。使用检测仪之前，请阅读以下**注意**。

## △ 小心

- **警告：** 替代零部件可能会削弱仪器的本质安全性。
- **小心：** 基于安全考虑，本设备只能由具备相应资格的人员操作和维修。在操作或维修之前，请完整阅读并透彻理解用户手册。
- 在首次使用之前，请给探测器充电。BW 建议在每个工作日之后给探测器充电。
- 发出电池电量不足警报时，应立即为电池组充电。
- 阅读并遵守中提供的 电池使用注意事项 [更换电池和电池组](#)。
- BW 建议在接触任何污染物 / 有毒气体（例如硫化物、硅蒸汽、卤代化合物等）之后，使用一种已知浓度的校准气体来检查可燃气体传感器。
- BW 建议在日常使用之前通过让探测器接触超过警报设置点的气体浓度对传感器进行冲击测试，以确认其响应气体的能力。手动确认声音和视觉警报已启动。如果读数不在指定的限制范围内，则进行校准。
- 在首次使用之前校准探测器，以后根据使用和传感器接触有毒气体和污染物的情况来定期校准。传感器必须定期校准，并且至少每隔 180 天（6 个月）就进行一次校准。
- 只能在不含危险气体的安全区域中校准。
- CSA International 只评估该仪器的可燃气体检测部分的性能。

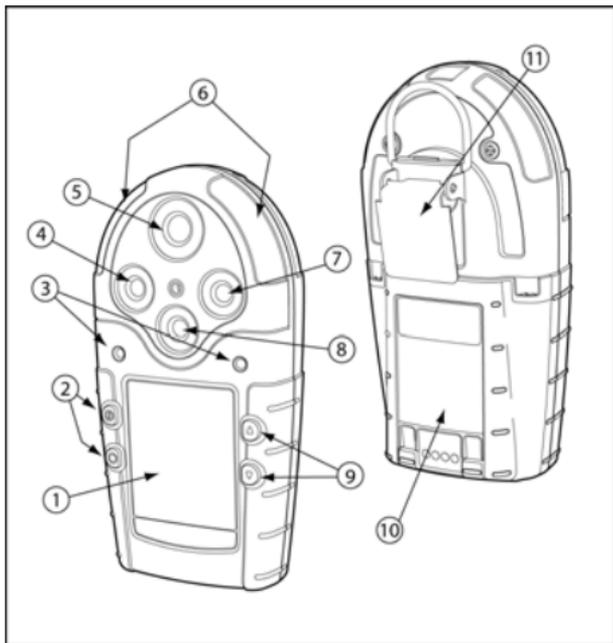
- 可燃气体传感器出厂时校准为 50% 的 LEL 甲烷。如果要监控其它可燃气体是否在 % LEL 范围中，则使用适当的气体来校准传感器。
- **小心：** 高出刻度的 LEL 可能指示一个爆炸浓度。
- 保护可燃气体传感器不暴露于铅化合物、硅酮和氟代烃类中。虽然某些有机物蒸汽（例如加铅汽油和卤代烃）可能会暂时抑制传感器性能，但是在大多数情况下传感器将在校准后恢复。
- 仅用于可能爆炸的气体，其氧气浓度不超过 20.9% (v/v)。
- 如果刻度读数快速上升然后下降或摇摆不定，这可能指示气体浓度超出刻度上限，可能存在危险。
- 让 GasAlertMicro 5、GasAlertMicro 5 PID 或 GasAlertMicro 5 IR 扩大接触某个浓度的可燃气体和空气，可能抑制严重影响其性能的探测器组件。如果由于可燃气体浓度高而产生警报，则应该进行重新校准，或者必要时替换传感器。
- BW 泵模块 (M5-PUMP) 经认证仅与 Micro 5、Micro 5 PID 和 Micro 5 IR 型号一起使用。
- 不要让 PID 传感器暴露在硅蒸汽中。
- 当校准位于探测器有毒气体 2 位置的 O<sub>3</sub> 和 ClO<sub>2</sub> 传感器时，必须使用单气体校准盖，以确保准确校准。
- 只能在不含危险气体的安全区域中替换 CO<sub>2</sub> 传感器。

- **警告：**如果误用锂电池组 (M5-BAT08) 会出现火灾危险或化学烧伤危险。不要拆卸、在 212°F (100°C) 以上加热或煅烧。
- **警告：**不要使用任何其它非专门用于 Micro 5、Micro5 PID 或 Micro5 IR 探测器的锂电池。使用任何其它电池可能导致火灾和 / 或爆炸。要订购和替换 M5-BAT08 锂电池组，请与 BW Technologies by Honeywell 联系。
- **警告：**锂聚合电池接触 266°F (130°C) 的高温 10 分钟可能导致火灾和 / 或爆炸。
- 立即处理使用过的锂电池。不要拆卸和投入火中。不要与固态废水混合。使用过的电池必须交由具备相应资格的回收商或危险材料处理商来处置。
- 将锂电池放在儿童触摸不到的地方。

## GasAlertMicro 5/PID/IR

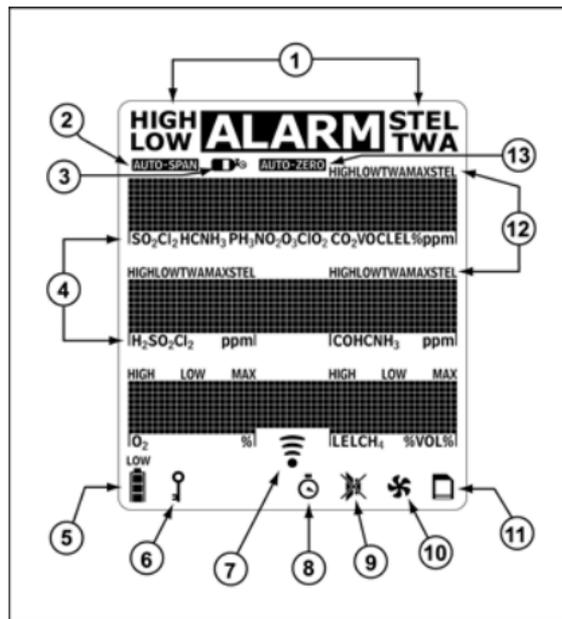
### 快速参考指南

#### GasAlertMicro 5, Micro 5 PID 和 Micro 5 IR 的零部件



项目	说明
1	液晶显示器 (LCD)
2	按钮
3	声音警报
4	Toxic 2 传感器
5	有毒气体 1/PID (Micro 5 PID) 或者: 有毒气体 1/IR (CO <sub>2</sub> ) 传感器 (Micro 5 IR)
6	可视警报光柱 (LEDs)
7	爆炸下限传感器
8	氧气传感器
9	按钮
10	电池组
11	鳄鱼夹

## 显示元件

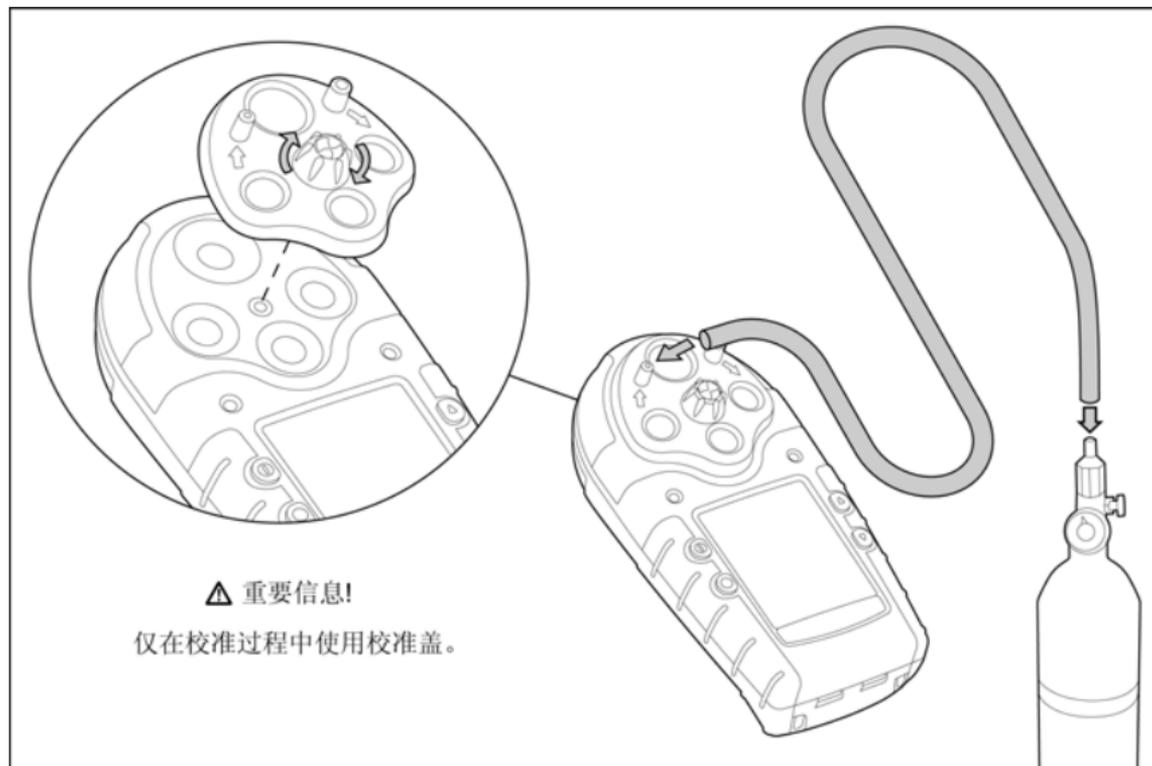


项目	说明
1	警报状况
2	自动量程校正传感器
3	气瓶
4	气体标识光柱
5	电池寿命指示器
6	密码锁
7	数据传送
8	时钟
9	秘密模式
10	泵指示器 (可选)
11	数据记录卡指示器 (可选)
12	警报状态 (低、高、TWA、STEL、多气体) 或查看 TWA、STEL 和最大气体曝露值 (MAX)
13	自动传感器归零显示

## 按钮

按钮	说明
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 要启动检测仪，按下 。</li> <li>• 要关闭检测仪，按住 ，直到完成倒计时。</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 要使显示值增加，或向上滚动，按下 。</li> <li>• 要进入用户选项菜单，同时按住  与 ，直到完成倒计时。</li> <li>• 要清除 TWA、STEL 和最大 (MAX) 气体暴露浓度读数，同时按住  与 ，直到完成倒计时。</li> <li>• 要查看日期与时间、所有传感器的报警设置点 (TWA、STEL、低与高)、以及爆炸下限校正系数 (选项)，请按下 。</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 要使显示值减少，或向下滚动，按下 。</li> <li>• 要开始校准和设置警报设定值，请同时按住  与 ，直到完成倒计时。</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 要查看 TWA、STEL 和最大气体浓度 (MAX)，请按 。</li> <li>• 要确认收到锁定警报，按 。</li> </ul>

## 将气瓶连接到探测器



### 单气体校准盖

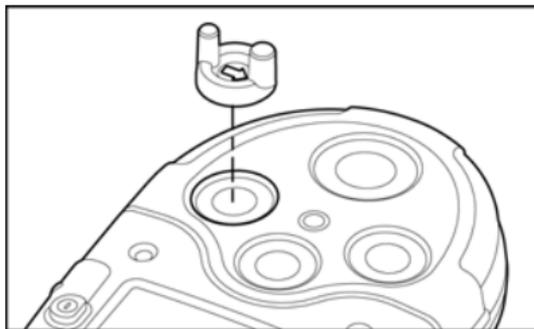
⚠ 小心

如果  $O_3$  或  $ClO_2$  传感器位于有毒气体 2 传感器位置时，必须使用单气体校准盖，以确保准确校准。

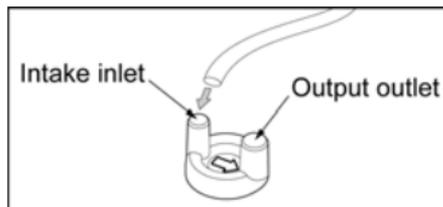
仅在校准过程中使用单气体校准盖。

要利用单气体校准盖来校准  $O_3$  和  $ClO_2$  传感器，请参考以下步骤和图解说明。

1. 将校准盖插入探测器上的有毒气体 2 传感器位置。用力压直到释放弹片发出咔哒声。



2. 将校准软管连接至气瓶，然后连接至校准盖上的进气口。

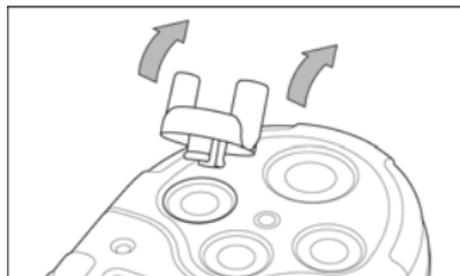


注意

盖上的箭头表示气体从进气口到出气口流动的方向。

### 取下校准盖

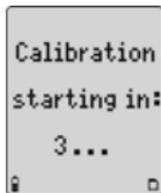
使用拇指，同时向前推进气口和出气口，取下探测器上的校准盖。



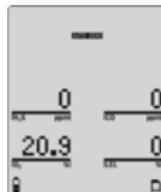
## 校准

仅在不含危险气体的安全区域进行校准作业。

1. 启动检测仪。要进入校准，请同时按住  $\bigcirc$  和  $\blacktriangledown$ 。检测仪倒计时过程中发出嘟嘟响，并闪烁。检测仪随后显示 **Starting calibration** (开始校准)。



2. 当检测仪将所有传感器(除 CO<sub>2</sub> 外)清零并校准 O<sub>2</sub> 传感器时时 ?**AUTO-ZERO** 闪烁。如果某传感器未能进行自动零位调整，其将绕过该量程。



如果要校准 Micro 5 或 Micro 5 PID，请前进到步骤 4。

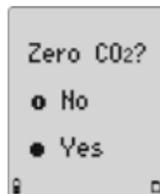
### 步骤 3 仅适用于 Micro 5 IR

3. **Zero-CO<sub>2</sub>?** (清零 CO<sub>2</sub>?) 屏幕将显示。按下  $\bigcirc$  清零 CO<sub>2</sub>，或者按下  $\textcircled{\text{C}}$  绕过。

如果将  $\bigcirc$  按下清零 CO<sub>2</sub> 传感器，则显示下列屏幕：

- **Apply CO<sub>2</sub> zero gas now** (现在应用 CO<sub>2</sub> 清零气体)，

- **Auto-Zero CO<sub>2</sub>** - 自动零位调整 CO<sub>2</sub> 屏幕显示，**AUTO-ZERO** 闪烁。



4. 以下屏幕显示：

- **Apply span gas now to calibrate** (现在应用量程气体进行校准)

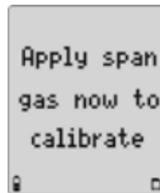
- **or press  $\bigcirc$  to select sensor(s)** (或按下  $\bigcirc$ ，选择传感器)

- **or press  $\textcircled{\text{C}}$  to skip calibration** (或按下  $\textcircled{\text{C}}$ ，绕过校准)

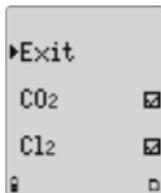
如果未按下任何按钮，前往 第 6 步。

如果按下  $\bigcirc$ ，则前往 第 5 步。

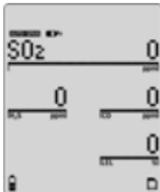
如果按下  $\textcircled{\text{C}}$ ，则前往 第 7 步结束。



5. 选择何种传感器进行量程操作。按下 ▲ 与 ▼，滚动至所需传感器，然后按下 ○，进行选择。必须按以下顺序对传感器进行量程设置：不稳定气体 (NH<sub>3</sub>、ClO<sub>2</sub>、O<sub>3</sub>、Cl<sub>2</sub> 与 CO<sub>2</sub>)，不稳定气体 O<sub>3</sub>，与 CO<sub>2</sub>)、单一气体、四重气体 (H<sub>2</sub>S、CO、O<sub>2</sub>、LEL、与 PID)。

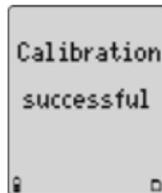


6. 系上校准盖，并应用。500 ml/min 的低流速气体。  
当检测仪测出应用何种气体时， 闪烁。  
30 秒后，**AUTO-SPAN** 闪烁。当检测仪完成量程时，倒计时显示。



7. 当量程完成时，以下三个屏幕显示：

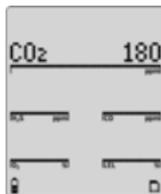
- **Calibration successful** (校准成功)
- **Press ▲ to apply a new cal gas** (按下 ▲，应用一种新校准气体)
- **Press ▼ to end span** (按下 ▼，结束量程)



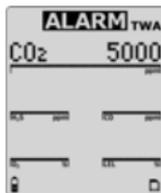
重复步骤 4 至 7，对其余传感器进行校准。

LCD 显示出以下选项：按下 ○，进行设置；或按下 Ⓞ，绕过校准到期日。

8. 按下 ▲ 或 ▼，更改校准到期日。  
按下 ○，接受该值，然后前往下一个到期日。如果某传感器失效或无量程变化，不可为该传感器更改该校准到期日。  
LCD 显示以下选项：按下 ○，进行设置；或按下 ⊕，绕过报警设置点。



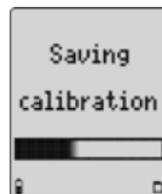
9. 按下 ▲ 或 ▼，更改报警设置点。  
按下 ○，接受该值，然后前往下一个设置点。  
设置其余设置点。当设置或绕过所有报警设置点时，检测仪便响两声。



10. 完成校准时，显示 **Saving calibration** (正在保存校准)。

*注意*

*仅在校准过程中使用校准盖和单气体校准盖。*

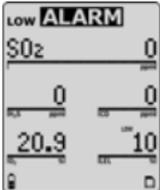
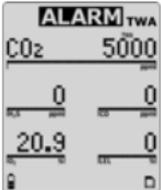
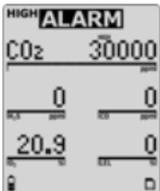
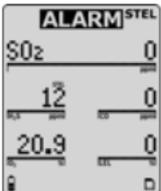


如果某 O<sub>3</sub> 或 ClO<sub>2</sub> 传感器位于 Toxic 2 传感器位置，必须使用一个单一气体校准盖。

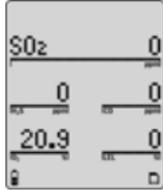
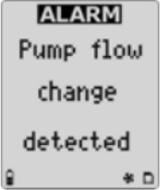
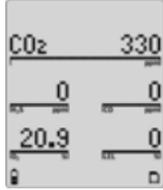
如需了解关于执行校准和冲击测试的其他信息，请参考《GasAlertMicro 5/PID/IR 用户手册》。

## 警报

请参考以下表格，了解有关警报和相应屏幕的信息。在发出警报过程中，启用了背光灯，而且 LCD 显示周围环境气体读数。

警报	屏幕	警报	屏幕
<b>LOW (低警报)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>快速提示音</li> <li>慢速闪烁</li> <li><b>ALARM</b> 与目标气体条状闪烁</li> <li>启动振动器报警</li> </ul>		<b>TWA 警报</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>快速提示音</li> <li>慢速闪烁</li> <li><b>ALARM</b> 与目标气体条状闪烁</li> <li>启动振动器报警</li> </ul>	
<b>HIGH (高警报)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>持续提示音</li> <li>快速闪烁</li> <li><b>ALARM</b> 与目标气体条状闪烁</li> <li>启动振动器报警</li> </ul>		<b>STEL 警报</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>持续提示音</li> <li>快速闪烁</li> <li><b>ALARM</b> 与目标气体条状闪烁</li> <li>启动振动器报警</li> </ul>	

警报	屏幕	警报	屏幕
<b>多种气体警报</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>交互低、高点警报提示音与闪烁</li> <li><b>ALARM</b> 与目标气体条状闪烁</li> <li>启动振动器报警</li> </ul>		<b>超量程 (OL) 警报</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>快速提示音与闪烁</li> <li><b>ALARM</b> 与目标气体条状闪烁</li> <li>启动振动器报警</li> </ul>	
<b>传感器警报</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>每 15 秒响一声</li> <li><b>FAIL</b> 在失效的传感器上闪烁</li> </ul>		<b>自动关闭警报</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>提示音响八声，并闪烁</li> <li><b>LOW</b> 闪烁</li> <li>临时启动振动器报警</li> </ul>	
<b>电量不足警报</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>每 25 秒响一声，闪两下</li> <li><b>LOW</b> 闪烁</li> </ul> <p style="text-align: center;">△ 小心</p> <p>发出电池电量不足警报时，请立即为电池充电。</p>		<b>正常关闭</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>提示音响三声，并闪烁</li> </ul>	

警报	屏幕	警报	屏幕
<b>置信响音</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>每 10 秒响一声、闪一下并振动一下</li> </ul>		<b>泵故障警报</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>屏幕显示以下内容：           <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pump flow change detected (检测泵流变化)</li> <li>- Check for blocked inlet (检查入口闭塞)</li> <li>- or press <input type="radio"/> to run a pump test (或按下 <input type="radio"/>，运行泵测试)</li> </ul> </li> <li>两声快速提示音，交替闪烁与振动启动</li> <li><b>ALARM</b> 与  报警灯闪烁</li> </ul>	
<b>MMC 失效警报</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>每 5 秒响一声</li> <li> 图标闪烁</li> </ul>		<b>⚠ 警告</b> 仅使用探测器附带的泵。不要调换探测器之间的泵模块。 与泵一起使用的软管的最大长度为 英尺 (9.2 米)。	

## 注意

如果启用，则在警报条件下 **Latch**（锁定警报）选项导致低和高气体警报（声音、视觉和振动器）持续，直至确认警报且气体浓度低于警报设置点为止。当地规定可以要求启用 **Latch** 选项。

## 用户选项菜单

要进入用户选项菜单，同时按住 ▲ 与 ▼，直到检测仪完成倒计时。为在各用户选项中滚动，请按下 ▲ 与 ▼。按下 ○，选择该项。以下是可用用户选项：

**Exit** (退出): 退出用户选项菜单。

**User Options** (选项):

- **Backlight** (背景光): 在低光条件下启用 / 禁用自动背景光。
- **Confibeep** (置信响音): 启用时，置信提示音持续确认该检测仪运行正确 (每 10 秒发出一声提示音)。
- **Due-lock** (校准用户锁定): 如果该项启用，启动时需要输入检测仪操作口令，以进行校准。
- **Latch** (锁定的警报): 启用以确保发出持续警报，直至确认 (按下 ○ 进行确认)。
- **Passcode** (口令保护): 启用，以防止未经授权人员进入用户选项菜单、校准功能与报警设置点调整功能。
- **Safe** (安全模式): 如果启用，**Safe** (安全) 持续显示，除非发生报警条件。

**Sensors** (传感器):

- **Sens on** (启用传感器): 启用 / 停用某传感器 (如果停用某传感器，该检测仪持续运转)。

### ⚠ 警告

**禁用传感器时，请务必小心。禁用的传感器无法对气体进行检测和发出警报。**

- **Span gas** (量程气体): 为每个传感器设置量程气体浓度 (必须匹配气瓶值)。
- **STEL period** (短期暴露极限): 短期暴露极限 (STEL) 避免工作人员过多接触高浓度气体，一般采用用户定义的 5-15 分钟的间隔。  
当达到 STEL 最大值时，探测器会发出警报，通知工作人员。将 STEL 周期设置为 5-15 分钟 (仅适用于有毒气体传感器)。
- **TWA method** (时间加权平均值): 该选项是一种安全的测量方法，用来计算累计测得的有毒气体平均值，以确保工作人员在累计值达到最大平均值时离开该区域。请选择以下选项之一：
  - **OSHA**: - 8 小时动态平均值 — 最新值 (第 9 个小时) 取代最早值 (第 1 个小时)。
  - **ACGIH**: - 8 小时无限累计平均值 — 总累计值，无论是 2 小时或是 8 小时。

- **Resolution** (分辨率): 将气体测量的分辨率设置为正常或高分辨率 (如果适用)。
- **%vol CO<sub>2</sub>**: 如果启用, 该检测仪显示二氧化碳 (CO<sub>2</sub>) 读数 % vol。
- **%vol CH<sub>4</sub>**: 启用, 以显示 LEL 读数 % vol, 采用甲烷 (CH<sub>4</sub>) 环境。
- **Correction Factor (%)** (补偿系数): 输入用于甲烷以外碳氢化合物的补偿系数 (仅适用于 LEL 传感器)。
- **Autocal** (自动氧气校准): 启用 / 停用检测仪, 以在启动时自动校准氧气传感器。

**Logger** (数据记录型): 设置检测仪多久记录数据数据记录样品 (每 1 至 127 秒一次)。

**Clock**: (时钟): 设置检测仪的日期和时间。

**Language** (语言): LCD 用 **English** (英语)、**Français** (法语)、**Deutsch** (德语)、**Español** (西班牙语) 或 **Português** (葡萄牙语) 显示屏幕。

#### 注意

探测器出厂时设置的默认显示语言为英语。

## 维护

要保持检测仪良好的操作状态, 请根据需要进行以下基本维护:

- 定期校准、冲击测试与检查检测仪。
- 保留所有维护、校准、冲击测试和警报事件的操作日志。
- 使用柔软的湿布清洁仪器表面。请勿使用溶剂、肥皂或上光剂。
- 请勿将检测仪浸入液体中。

## 更换电池和电池组

### ⚠ 警告

为了避免人身伤害和 / 或财产损失, 请遵守以下电池使用注意事项:

- 一旦探测器发出电池电量不足的警报, 应立即更换碱性电池或可充电电池组。
- 仅使用 **BW Technologies by Honeywell** 推荐的电池。
- 仅使用适当安装在电池组里的经认可的碱性电池。请参考 [规格](#)。
- 要订购锂电池组 (M5-BAT08), 请与 **BW Technologies by Honeywell** 联系。
- 仅使用 **BW** 推荐的充电器给电池和电池组充电。如果不遵守此预防措施, 可能会导致火灾和 / 或爆炸。

- 在给电池组充电时，必须关闭探测器。
- 不要在充电完成后立即校准探测器。
- 用户可在危险区域替换锂电池组和碱性电池组，但电池组里的碱性电池只能在不含危险气体的安全区域进行替换。
- **警告：**M5-BAT08 电池组配有锂电池，如果误用，将会出现火灾危险或化学烧伤危险。不要再充电、拆卸、在 212°F (100°C) 以上加热或煅烧。
- **警告：**不要将任何其它锂电池用于 Micro 5、Micro 5 PID 和 Micro 5 IR 探测器。使用任何其它电池可能导致火灾和 / 或爆炸。
- **警告：**锂聚合电池接触 266°F (130°C) 的高温 10 分钟可能导致火灾和 / 或爆炸。
- 立即处理使用过的锂电池。不要拆卸和投入火中。不要与固态废水混合。使用过的电池必须交由具备相应资格的回收商或危险材料处理商来处置。
- 将锂电池放在儿童触摸不到的地方。

#### 注意

为延长电池寿命，当不使用探测器时请将其关闭。

#### 更换碱性电池

要给可充电电池组充电，请参考 《GasAlertMicro 5/PID/IR Battery Charger 用户手册》。

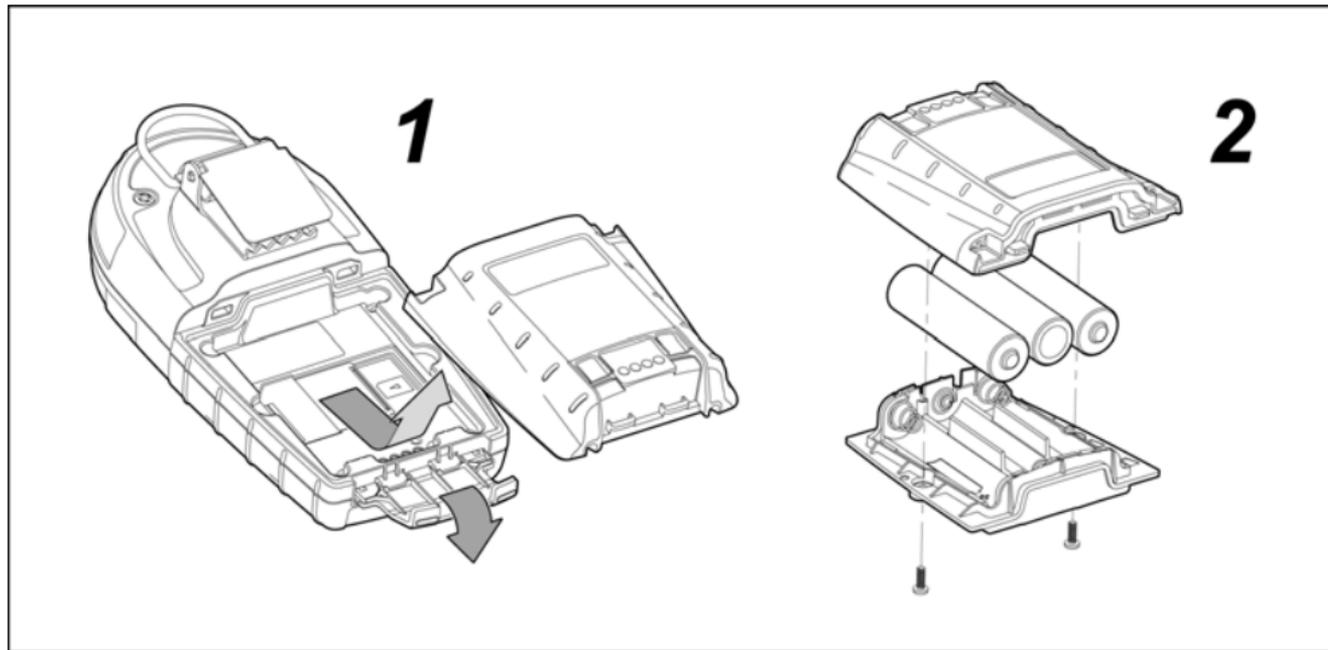
要更换碱性电池，请参考以下步骤和图解说明：

1. 打开探测器底部的插销。
2. 将电池组底部从探测器中向上提起，取出电池组。
3. 拧下电池组上的两个固定螺钉并打开电池组。
4. 更换三节碱性电池。
5. 装上盖子，并重新插入两个固定螺钉。
6. 将电池组重新装上探测器。
7. 合上插稍。

⚠ 警告

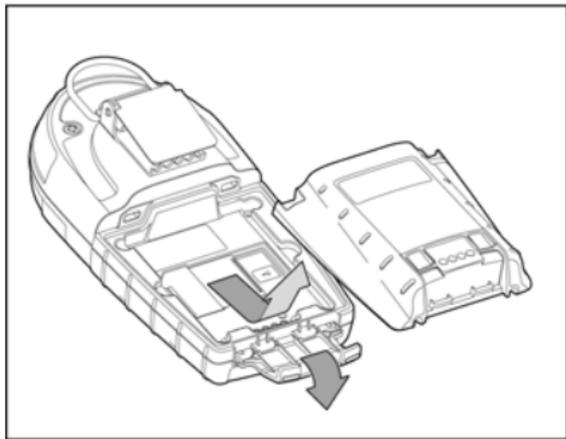
取出电池组前一定要关闭探测器。

用户可在危险区域更换电池组，但电池组里的碱性电池只能在不含危险气体的安全区域进行更换。



## 更换锂电池组

要更换锂电池组，请参考以下图解说明和步骤：



1. 打开探测器底部的插销。
2. 将电池组底部从探测器中向上提起，取出电池组。

### ⚠ 警告

不要拆卸锂电池组。请阅读并遵守 [更换锂电池组](#) 中的注意事项。更换锂电池组。

3. 用充满电的锂电池组替换电池组。
4. 合上插稍。

## 替换传感器或传感器过滤器

为了避免人身伤害和 / 或财产损失，仅使用专门为探测器设计的传感器。

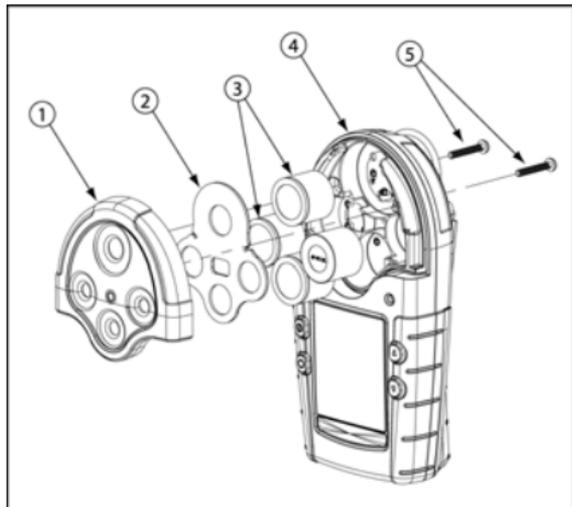
### 注意

为 1、2 或 3 种气体配置的探测器可以在 4 个传感器位置之一中包含一个虚拟传感器。

要替换传感器或传感器过滤器，请参考以下步骤、图解说明和表格。

1. 关闭探测器。
2. 从后壳上卸下 2 个机器螺钉，然后取下传感器盒盖或泵模块盒盖。
3. 取出传感器过滤器和 / 或传感器。如果很难取出传感器，轻轻将其来回摇晃，然后往上提起。
4. 插入新的过滤器和 / 或传感器。确保正确对齐传感器插脚。
5. 重新装配探测器。

6. 如果该传感器替换成不同类型的传感器（SO<sub>2</sub> 替换成 H<sub>2</sub>S），则必须重新配置该探测器。请参考《GasAlertMicro 5/PID/IR 用户手册》中 "Tech Mode" 一节中的 "Sensors"。
7. 启动探测器，然后校准新的传感器。请参见[校准](#)。



项目	说明
1	传感器盒盖
2	传感器过滤器
3	传感器
4	探测器
5	机器螺钉 (2)

### 规格

工具尺寸: 14.5 x 7.4 x 3.8 厘米 (5.7 x 2.9 x 1.5 英寸)

重量: 370 克 (13.1 盎司)

操作与储存条件:

温度:

VOC: -10°C 至 +40°C (-14°F 至 +104°F)

其他气体: -20°C 至 +50°C (-4°F 至 +122°F)

可燃气体传感器: CSA International 认证在 -10°C 到 +40°C (4°F 到 104°F) 准确度为 ±3% LEL

Operating humidity:

O<sub>2</sub>: 0% 至 99% 相对湿度 (非冷凝)

VOC: 0% 至 95% 相对湿度 (非冷凝)

可燃物: 5% 至 95% 相对湿度 (非冷凝)

Cl<sub>2</sub>: 10% 至 95% 相对湿度 (非冷凝)

HCN, ClO<sub>2</sub>: 15% 至 90% 相对湿度 (非冷凝)

其他气体: 15% 至 90% 相对湿度 (非冷凝)

压力: 95 至 110 kPa

灰尘和湿气进入: IP65/66

报警设置点: 可能因地区而异, 可由用户设置

**测量范围:**

O<sub>2</sub>: 0 - 30.0% vol. (按 0.1% vol. 递增)

CO: 0 - 999 ppm (按 1 ppm 递增)

CO (TwinTox 两用传感器): 0 - 500 ppm (按 1 ppm 递增)

H<sub>2</sub>S: 0 - 500 ppm (按 1 ppm 递增)

H<sub>2</sub>S (TwinTox 两用传感器): 0-500 ppm (按 1 ppm 递增)

可燃气体 (LEL): 0-100%LEL (增量 1%LEL) 或者  
0-5% V/V 甲烷。CSA International 认证在 0-60%LEL  
或 3.0% V/V 甲烷范围内符合 C22.2 No. 152 和 ISA  
12.13.01 标准。

PH<sub>3</sub>: 0 - 5.0 ppm (按 0.1 ppm 递增)

SO<sub>2</sub>: 0 - 150 ppm (按 1 ppm 递增)

Cl<sub>2</sub>: 0 - 50.0 ppm (按 0.1 ppm 递增)

NH<sub>3</sub>: 0 - 100 ppm (按 1 ppm 递增)

NO<sub>2</sub>: 0 - 99.9 ppm (按 0.1 ppm 递增)

HCN: 0 - 30.0 ppm (按 0.1 ppm 递增)

ClO<sub>2</sub>: 0 - 1.00 ppm (按 0.01 ppm 递增)

O<sub>3</sub>: 0 - 100 ppm (按 0.01 ppm 递增)

VOC: 0 - 1000 ppm (按 1.0 ppm 递增)

CO<sub>2</sub> IR: 0-50,000 ppm (增量为 50 ppm), 或者

0-5.0% v/v CO<sub>2</sub>

(传感器不可用于 Micro 5 IR: ClO<sub>2</sub>、HCN、NO<sub>2</sub>、PH<sub>3</sub>、  
Cl<sub>2</sub>)

**传感器类型:**

H<sub>2</sub>S/CO: 对线组电化电池

可燃气体: 插入式催化珠型

VOC: 光电离探测器 (PID)

CO<sub>2</sub>: IR 检测仪

其他气体: 单插入式电化电池

O<sub>2</sub> 测量原则: 毛细管受控浓度传感器

**警报状态:** TWA 警报、STEL 警报、低位警报、高位警报、多气体警报、超量程警报、传感器警报、泵故障警报、MMC 失效警报、电池电量低警报、置信响音, 及自动关闭警报

**声音警报:** 距离 1 英寸 / 30 厘米时听到 95 分贝可变脉冲  
双声音警报

**视觉警报:** 双红色发光两极管 (LED)

**显示:** 文字数字液晶显示器 (LCD)

**背光灯:** 无论是否没有充足的光线查看显示屏 (如果开启), 或在警报状态下都会自动启动

**自测:** 启动时进行

**校准：**自动归零与自动量程校正

**氧气传感器：**启动时自动量程校正（可选）

**用户选项：**提示音、锁定低限和高限警报、密码保护、启用/禁用安全显示模式、可燃气体传感器测量、传感器启用/禁用、语言选择、启用/禁用自动氧气校准、设置量程浓度值、设置 STEL 计算周期、设置 TWA 方法、气体测量分辨率、启用/禁用自动背光灯、调整时钟/日历、设置记录速度（仅适用于数据记录器型号）和 CO<sub>2</sub> 传感器测量

**许可使用的 MMC/SD 卡，可用于 Micro 5、Micro 5 PID 和 Micro 5 IR 型号：**

128 MB Delkin MMC	MMP128I1G1-ANAG00
128 MB Delkin SD	SDF128X1G1-MUAAG00
128 MB Transcend SD	TS128MSD80
64 MB Unigen SD	UGB20DSN0064M1

**电池使用时间：**

**有毒气体、O<sub>2</sub> 和 LEL 传感器：**三节碱性电池或锂电池组在 20°C 下可使用 20 个小时

**有毒气体、O<sub>2</sub>、LEL 和 PID 传感器 £°** 三节碱性电池或一个锂电池组在 20°C 下可使用 15 小时

**有毒气体、O<sub>2</sub>、LEL 和 CO<sub>2</sub> 传感器 £°** 三节碱性电池或一个锂电池组在 20°C 下可使用 15 小时

**许可使用的电池：**

许可用于 Micro 5、Micro 5 PID 和 Micro 5 IR 产品的电池：**碱性电池 (M5-BAT02) 和锂聚合电池 (M5-BAT08)**，按照标准 IEC 60079-11、EN50020、UL913、CSA C22.2 No. 157

**碱性：**

		温度代码
Duracell MN1500	-20°C ≤ Ta ≤ +50°C	T3C (139.8°C)
	-20°C ≤ Ta ≤ +40°C	T4 (129.8°C)
Energizer E91	-20°C ≤ Ta ≤ +50°C	T3B (163°C)
	-20°C ≤ Ta ≤ +40°C	T3C (153°C)
Xellex LR6	-20°C ≤ Ta ≤ +50°C	T4 (107°C)

**充电电池 (M5-BAT08)**

可充电锂电池	-20°C ≤ Ta ≤ +50°C	温度代码
		T4

**电池充电器：**GasAlertMicro 5/PID/IR 电池充电器

**首次充电：**每个锂电池组充电 6 小时

**正常充电：**锂电池充电 6 小时

**保修期：**2 年，包括传感器（NH<sub>3</sub> 传感器和 PID 灯为 1 年）

**制造年份：**检测仪的制造年份见序列号。首字母后的第二、三个编号为制造年份。

如：H308-Y000001 = 制造年份为 2008 年

**核准：****GasAlertMicro 5 and GasAlertMicro 5 PID (Zone 0):**

由 CSA 根据美国与加拿大标准进行核准

**标准：** CAN/CSA C22.2 No. 157 与 C22.2 152

ANSI/UL – 913 与 ANSI/ISA – S12.13 Part 1

**CSA 核准：** 第 I 类，第 1 部分，第 A、B、C、D 组  
Class 1, Zone 0, Group IIC

**ATEX** CE 0539  II 1 G Ga Ex ia IIC T4  
KEMA 06 ATEX 0206X

**IECEX** Ga Ex ia IIC

**ABS Type Approved:** VA-348169-X

**GasAlertMicro 5 IR (Zone 1):**

由 CSA 根据美国与加拿大标准进行核准

**标准：** CAN/CSA C22.2 No. 157 与 C22.2 152

ANSI/UL – 913 与 ANSI/ISA – S12.13 Part 1

**CSA 核准：** 第 I 类，第 1 部分，第 A、B、C、D 组  
Class 1, Zone 1, Group IIC

**ATEX** CE 0539  II 2 G Ex d ia IIC  
KEMA 06 ATEX 0206X

**IECEX** Ex d ia IIC

本设备经测试，根据 FCC 规则第 15 部分与 ICES-003 加拿大 EMI 要求，符合 B 类电子装置的限制。这些限度根据设计，为民用设施中的有害干扰提供合理防护。该设备产生、使用并可放射无线电频率能量。而且，如果未根据指令安装使用，可能对无线电通讯造成有害干扰。但是，我们不能保证特定设施内不产生干扰。如果该设备确定对广播或电视接收造成有害干扰（可通过将设备打开或关闭确定），我们建议用户试着使用以下一种或多种措施对该干扰进行修正：

- 改变接收天线的方法或位置。
- 增加设备与接收器之间的隔离。
- 该设备连接的插座应与接收器连接线路分开。
- 咨询经销商或富有经验的广播 / 电视技术人员，以获得帮助。
-

**Wear yellow. Work safe.**

iERP: 127373

D6271/0 [中文版/Simplified Chinese]

© BW Technologies 2008. 保留所有权利.